



# EU DECLARATION OF CONFORMITY

1. **Unique identification of the product:** PHR16, PHR17
  
2. **Name and address of the manufacturer:** GP Batteries International Limited  
7/F, Building 16W, 16 Science Park West Avenue, Hong Kong  
Science Park, New Territories, Hong Kong
  
3. **This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer**
  
4. **Object of the declaration:** LED Headlamp GP PHR16, PHR17
  
5. **The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Community harmonization legislation:**

<b>Issued EU Directives and Regulations:</b>	
2014/30/EU 2011/65/EU 1907/2006/EC	including amendments

6. **References to the relevant harmonized standards used or references to the specifications in relation to which conformity is declared:**

<b>European Standards</b>	
EN 55015:2019 EN 61547:2009	including amendments

7. **In case of discrepancies or uncertainties, the English version of this declaration applies.**

**Place of issue:**  
Hong Kong

**Date of issue:**

-4 JUN 2021

**Position:**  
Quality & Compliance Manager

**Signed for and on behalf of:**  
Larry Lee

**Translations approved by:**  
Jan Vis - Product Marketing Manager







## EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

- 1. Model výrobku/výrobek:** PHR16, PHR17
- 2. Jméno a adresa výrobce:** GP Batteries International Limited  
7/F, Building 16W, 16 Science Park West Avenue, Hong Kong  
Science Park, New Territories, Hong Kong
- 3. Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.**
- 4. Předmět prohlášení:** LED čelovka GP PHR16, PHR17
- 5. Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Evropské unie:**

**Směrnice a nařízení Evropské unie:**

2014/30/EU  
2011/65/EU  
1907/2006/EC

- v platném znění

- 6. Odkazy na příslušné harmonizované normy, které byly použity, nebo na jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje:**

**Evropské normy**

EN 55015:2019  
EN 61547:2009

včetně změn

- 7. V případě odlišností či nejasností platí anglická verze tohoto prohlášení.**

**Místo vydání:**  
Hong Kong

**Datum vydání:**

- 4 JUN 2021

**Funkce:**  
Quality & Compliance Manager

**Jméno zástupce výrobce a podpis:**  
Larry Lee

**Překlady schválené:**  
Jan Vis - Product Marketing Manager





## EU VYHLÁSENIE O ZHODE

1. Model výrobku/výrobok: PHR16, PHR17
2. Meno a adresa výrobcu: GP Batteries International Limited  
7/F, Building 16W, 16 Science Park West Avenue, Hong Kong  
Science Park, New Territories, Hong Kong
3. Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu
4. Predmet vyhlásenia LED čelovka GP PHR16, PHR17
5. Uvedený predmet vyhlásenia je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi predpismi Spoločenstva:

**Smernica Európskej únie:**

2014/30/EU  
2011/65/EU  
1907/2006/EC

v platnom znení

6. Odkazy na príslušné použité harmonizované normy alebo odkazy na špecifikácie, v súvislosti s ktorými sa zhoda vyhlasuje:

**Európske normy**

EN 55015:2019  
EN 61547:2009

v platnom znení

7. V prípade rozdielov či nejasností platí anglická verzia tohto vyhlásenia.

**Miesto vydania:**

Hong Kong

**Dátum vydania:**

- 4 JUN 2021

**Funkcia:**

Quality & Compliance Manager

**Podpísané za a v mene:**

Larry Lee

**Preklady schválené:**

Jan Vis - Product Marketing Manager

**EU MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT**

1. A termék egyedi azonosítója: PHR16, PHR17
2. A gyártó neve és címe: GP Batteries International Limited  
7/F, Building 16W, 16 Science Park West Avenue, Hong Kong  
Science Park, New Territories, Hong Kong
3. Ezt a megfelelőségi nyilatkozatot a gyártó kizárólagos felelőssége mellett adják ki.
4. A nyilatkozat tárgya: LED fejlámpa GP PHR16, PHR17
5. A fent ismertetett nyilatkozat tárgya megfelel a vonatkozó közösségi harmonizációs jogszabálynak:

Kibocsátott EU Irányelvek	
2014/30/EU 2011/65/EU 1907/2006/EC	beleértve a kiegészítéseket

6. Az alkalmazott harmonizált szabványokra való hivatkozás vagy az azokra az előírásokra való hivatkozás, amelyekkel kapcsolatban megfelelőségi nyilatkozatot tettek:

Európai szabványok	
EN 55015:2019 EN 61547:2009	beleértve a kiegészítéseket

7. Eltérések vagy bizonytalanságok esetén az állítás angol nyelvű változata érvényes.

A kiállítás helye:  
Hong Kong

Beosztás:  
Quality & Compliance Manager

A kiállítás dátuma:

- 4 JUN 2021

A nyilatkozatot a következő személy  
nevében és részéről írták alá:  
Larry Lee

A fordítások által jóváhagyott  
Jan Vis - Product Marketing Manager





## EU IZJAVA O SKLADNOSTI

1. Enotna identifikacijska številka proizvoda: PHR16, PHR17
2. Ime in naslov proizvajalca: GP Batteries International Limited  
7/F, Building 16W, 16 Science Park West Avenue, Hong Kong Science Park, New Territories, Hong Kong
3. Ta izjava o skladnosti se izda na lastno odgovornost proizvajalca
4. Predmet izjave: LED naglavna svetilka GP PHR16, PHR17
5. Predmet navedene izjave je v skladu z ustrezno usklajevalno zakonodajo Skupnosti

**Direktive EU:**

2014/30/EU  
2011/65/EU  
1907/2006/EC

6. Sklicevanja na uporabljene harmonizirane standarde ali sklicevanja na specifikacije v zvezi s skladnostjo, ki je navedena v izjavi:

**Evropski standardi**

EN 55015:2019  
EN 61547:2009

7. V primeru razlik ali negotovosti velja angleška različica te izjave.

Kraj izdaje:  
Hong Kong

Datum izdaje: -4 JUN 2021

Funkcija:  
Quality & Compliance Manager

Podpisano za in v imenu:  
Larry Lee

Prevodi odobril:  
Jan Vis - Product Marketing Manager





107 AC